

AI シリーズ

音源特定のためのプロツール



64 マイクロホン、リアルタイム音の視覚化

AI56は、64個の低ノイズ MEMS マイクと 2kHz から 60kHz までの調整可能な帯域幅範囲を備えており、産業環境で加圧空気漏れを見つけたたり、高電圧システムで部分放電を検出したりするための簡単に効果的な方法を提供します。



省エネ効率を最大化

軽量で使いやすいツールを採用することで、潜在的な安全上のリスクを発見し、トラブルシューティングを最小限に抑え、機器の故障やダウンタイムによる余分なコストを節約できます。



周囲の音とノイズを自動的にフィルタリングします

最大 70dB の信号雑音比率、アルゴリズムによるノイズフィルタリング。値が大きいほど、リンク内のノイズが有効信号に比べて小さいことを示します。



10.5h

長いバッテリー寿命

予備バッテリーでの動作をふくみます。

940g

軽量

940g の軽量設計となっておりますので、片手操作も可能な利便性に特化したデバイスです。これにより様々な状況での使用が可能です。

10

リアルタイムのテキストおよび音声注釈

音声メモは最大 60 秒、テキストメモは最大 200 文字の入力が可能です。

用途



部分放電検出



ガス漏れ検知

標準付属品



- 音響イメージングカメラ×1
- バッテリー×3
- 充電ベース×1
- 電源アダプタ×1
- アダプター×4
- ハンドストラップ×1
- USB ケーブル×1
- HDMI ケーブル×1
- SD カード×1
- マイク保護ケース×1
- アクセサリバッグ×1
- クイックスタートガイド*1 キャリングケース×1

| モデル番号 | AI56 | |
|----------|-----------|---|
| 音響 | マイクの数 | 64 個 |
| | 帯域幅 | 2kHz~65kHz |
| | 距離 | 0.3m~100m |
| | 視野角 | 51.8°×36.4° |
| | リークレート | >0.008 l/min @ 0.5 m から 6 bar @ 1 m から >0.013 l/min @ 5 bar |
| | 信号雑音比率 | 70dB |
| 可視光モジュール | 視野角 (FOV) | 51.8°×36.4° |
| 画像表示 | ディスプレイ | 解像度 800 × 480、4.3 インチ LCD タッチスクリーン |
| | デジタルズーム | 1.0x ~ 8.0x 連続 |
| 基本情報 | 重さ | 約 940g |
| | バッテリー駆動時間 | 約 3.5 時間 |